

UNIRE LE FORZE

Leuze è sinonimo di innovazione e di pietre miliari tecnologiche nell'automazione industriale. BEA è il principale esperto mondiale specializzato in soluzioni di attivazione e sicurezza per ingressi automatici. Insieme, le due aziende stanno sviluppando nuovi sensori per l'automazione industriale e logistica. La gamma di prodotti high-tech di Leuze, con sede a Owen/Teck (Germania meridionale), comprende un'ampia varietà di sensori diversi per il settore della tecnologia dell'automazione. Tra questi vi sono sensori di commutazione e di misura, sistemi di identificazione, trasmissione dati, soluzioni di elaborazione delle immagini e sicurezza sul lavoro. Negli ultimi 15 anni, BEA, con sede a Liegi (Belgio), ha sviluppato un elevato livello

di competenza nel settore dei sensori basati sul laser. Ciò consente di ottenere elevate prestazioni, una progettazione orientata ai costi e un eccellente know-how di produzione per un'ampia gamma di prodotti. Sia BEA che Leuze sono esperti nel loro campo. Nel settore dei sensori ottici di distanza, hanno avviato una cooperazione che sfrutta i punti di forza di ciascuna azienda. L'obiettivo è sfruttare le sinergie e sviluppare insieme nuove soluzioni in futuro. BEA e Leuze si augurano una partnership forte e orientata al cliente.

leuze.com



ALESSANDRO STOPPA, NUOVO DIRETTORE COMMERCIALE ITALIA IN COMELIT

Alessandro Stoppa, 49 anni, esperienza ultraventennale nel settore delle forniture elettriche, dapprima come responsabile di divisione e poi come manager, è il nuovo Direttore Commerciale Italia di Comelit. Stoppa seguirà l'intera rete vendita Italia e si occuperà di rafforzare la partnership con i distributori, senza trascurare gli utilizzatori finali: "Il mercato elettrico nel 2022 ha fatto registrare un incremento del 26% su cui hanno certamente pesato i diversi bonus governativi. Nel 2023 la crescita si è invece assestata su

valori che potremmo definire fisiologici, tra l'8 e il 12%. Se possiamo attenderci una frenata sulle riqualificazioni del settore privato in conseguenza della sospensione dei bonus, ci sono ottime prospettive sul nuovo residenziale e sul terziario. Credo che sia il momento propizio per presidiare e rafforzare le nostre relazioni". "Comelit intende proporsi al mercato sempre più come un'azienda capace di offrire soluzioni integrate per la sicurezza di ambienti e persone" spiega Edoardo Barzasi, CEO dell'azienda di Rovetta "L'esperienza,

la conoscenza del settore, le capacità e l'entusiasmo di Alessandro saranno una carta vincente per consolidare i nostri risultati e raggiungere gli obiettivi stabiliti nel nostro mercato più significativo, quello italiano".

comelitgroup.com



ACCORDO TRA ROCKWELL AUTOMATION E INFINITUM

Rockwell Automation e Infnitum hanno annunciato un accordo esclusivo per lo sviluppo e la distribuzione congiunta di una nuova classe di drive e motori integrati a bassa tensione ad alta efficienza. Questa soluzione permetterà ai clienti industriali di tutto il mondo di risparmiare energia e tagliare i costi in modo significativo, aiutandoli a ridurre la propria impronta di carbonio e a diventare più sostenibili. Man mano cresce nelle aziende la consapevolezza energetica e si cercano soluzioni per ridurre le emissioni di gas serra, i drive a frequenza variabile (VFD) con motori ad alta efficienza acquistano rilievo. Secondo l'Agenzia Internazionale dell'Energia (IEA), i motori elettrici consumano circa il 40% dell'elettricità consumata a livello globale, con una percentuale che arriva quasi al 70% per le industrie. In base a questo accordo, la tecnologia di azionamento PowerFlex® leader di mercato di Rockwell Automation, verrà combinata al sistema motore Aircore EC ad alta efficienza di Infnitum. Questo potente pacchetto aiuterà le aziende a ridurre l'impronta di carbonio grazie a un sistema motore più piccolo e leggero del 50%, che utilizza il 66% in meno di rame e che consuma il 10% in meno di energia rispetto ai motori tradizionali con nucleo in ferro. Rockwell Automation e Infnitum collaborano sin dal 2021, quando Rockwell ha fatto un investimento iniziale in Infnitum nell'ambito del finanziamento della Serie C dell'azienda.

rockwellautomation.com

VERTIV POTENZIA ULTERIORMENTE LE CAPACITÀ PRODUTTIVE DI SOLUZIONI AD ACQUA REFRIGERATA

Vertiv ha inaugurato una nuova sala di test all'interno del Thermal Management Centre di Tognana, in Italia. Il considerevole investimento incrementa in modo significativo la portata dei test e le capacità produttive dello stabilimento nello spazio esistente e conferma l'impegno costante di Vertiv nel promuovere lo sviluppo di sistemi ad acqua refrigerata per favorire l'adozione

dotate di refrigeranti a basso potenziale di riscaldamento globale (GWP).

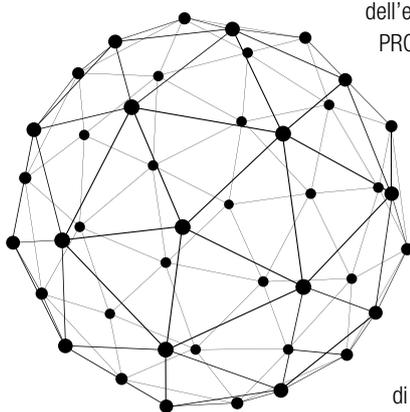
Vertiv.it



di soluzioni di raffreddamento a liquido. Si dimostra inoltre anche il supporto dell'azienda alle crescenti richieste dei data center, tra cui l'elaborazione ad alte prestazioni, l'intelligenza artificiale (AI) e l'AI generativa (GenAI). La rinnovata sala di test consentirà a Vertiv di effettuare test standard e personalizzati sulle apparecchiature dei clienti, includendo tutte le soluzioni di raffreddamento del proprio portfolio prodotti, sia raffreddate ad aria che ad acqua, bilanciando un carico termico superiore a 2 MW con una temperatura dell'aria all'interno della sala che può raggiungere i 55 °C. Inoltre, Vertiv sarà in grado di testare anche unità

Cresce la compagine associativa del Consorzio PI Italia che registra l'ingresso di 3 nuovi associati nel primo semestre del 2023. Con Italcoppie Sensori e SIKO Italia il Consorzio, che dal 1994 promuove la digitalizzazione del comparto industriale attraverso i protocolli PROFIBUS, PROFINET, IO-Link e Omlox, supera le 75 aziende appartenenti al proprio network. Ogni anno il Consorzio PI Italia accorpa nuovi membri, segno di riconoscimento

IL NETWORK DEL CONSORZIO PI ITALIA CONTINUA A CRESCERE: NUOVI SOCI NEL PRIMO SEMESTRE



dell'efficienza degli standard PROFIBUS, PROFINET, IO-Link e Omlox nello sviluppo della fabbrica digitale. Il Presidente, Giorgio Santandrea, ha sottolineato come "il Consorzio PI Italia continua a supportare le piccole e medie imprese nella transizione 4.0. E lo fa con corsi di formazione e di certificazione, e attraverso la sua attività eventistica che costantemente crea momenti di approfondimento e confronto

tra i professionisti del settore. A questo proposito ricordiamo l'incontro dal titolo IO-Link Day dove abbiamo organizzato una giornata dedicata ad IO-Link: un'occasione per rimanere aggiornati su questo standard di interscambio, ma anche per conoscere alcune delle aziende del Consorzio".

profi-bus.it

ABB INVESTIRÀ NEL SUO POLO EUROPEO DELLA ROBOTICA IN SVEZIA

ABB ha annunciato un investimento di 280 milioni di dollari per espandere la propria presenza produttiva in Europa e costruire un nuovo Campus europeo di ABB Robotics all'avanguardia a Västerås, in Svezia. Il Campus sarà il fulcro dell'offerta di ABB Robotics in Europa e fornirà ai clienti robot collaborativi e industriali abilitati all'intelligenza artificiale, oltre a soluzioni digitali per supportare l'automazione flessibile nell'ambito della strategia di produzione "locale per locale" dell'azienda. Il nuovo Campus, che sostituirà le strutture di

robotica esistenti nel sito, dovrebbe essere inaugurato alla fine del 2026. L'investimento di ABB nel Campus di Robotica di Västerås rafforzerà la sua leadership nella robotica e nell'automazione a livello globale. Con la struttura, ABB espanderà la capacità produttiva del 50% e rafforzerà le sue capacità di fornire il mercato europeo, che si prevede crescerà ad un tasso CAGR del 7% fino al 2027. Quando il campus sarà completato, ABB avrà investito 450 milioni di dollari nei suoi tre stabilimenti di robotica dal 2018,

tra cui la mega fabbrica di Shanghai che rifornisce i clienti in Asia e l'impianto di Auburn Hills che supporta le Americhe. Il nuovo Campus di ABB consentirà una stretta collaborazione con clienti e partner per sviluppare soluzioni di robotica e automazione in un ambiente sicuro e funzionale. I clienti potranno testare le loro soluzioni e sperimentare le ultime innovazioni in materia di automazione sul posto. Inoltre, dipendenti, visitatori e studenti potranno godere di un Campus aperto e vivace, sia durante che dopo l'orario di lavoro.

abb.it